

Association CONVERGENCES 26

Maison des associations
1 Avenue Saint Martin
26200 Montélimar
Soumise à la loi du 1er juillet 1901
Et au décret du 16 août 1901
N° W262003385

**BULLETIN D'ADHÉSION
2021-2022**

À remplir par l'adhérent (en MAJUSCULE S.V.P.)



Nom : _____ Prénom : _____
Adresse : _____
Code Postal : _____ Ville : _____
Téléphone : _____
Adresse mail : _____

Adhésion adulte
+ 18 ans 15 €

Jeune de moins de 18 ans
Nom : _____ Prénom : _____
Les mineurs de moins de 15 ans devront être accompagnés
d'un adulte lors des ateliers.

Adhésion jeune
- 18 ans 5 €

Raison sociale : _____
Adresse : _____
Code Postal : _____ Ville : _____

Adhésion membre
bienfaiteur 100 €

Indiquez-nous vos compétences et/ou hobbies :

Don de : _____ €

Membre réceptionnant l'adhésion : _____
Le : _____

Chèque Espèces

Signature de l'adhérent :

Je souhaite recevoir les informations de l'association par e-mail : oui non

J'accepte d'être pris en photo ou filmé lors de manifestations : oui non

En cas de refus, l'adhérent informe lui même les photographes présents (presse, médias, photographes)

Association CONVERGENCES 26

Maison des associations
1 Avenue Saint Martin
26200 Montélimar
Soumise à la loi du 1er juillet 1901
Et au décret du 16 août 1901
N° W262003385

REÇU POUR ADHÉSION 2021-2022

À remplir par l'association (exemplaire à remettre à l'adhérent)



Je soussigné(e) : _____ déclare par la présente avoir reçu le bulletin d'adhésion de :

Nom : _____ Prénom : _____ ainsi que sa cotisation de :

5 € cotisation jeune – de 27 ans 15 € cotisation adulte 100 € membre bienfaiteur

par Chèque en Espèces

Fait à : _____ , le : _____

www.convergences26.fr
convergences26@gmx.fr
06 95 63 50 23

Signature du Président
(ou toute autre personne habilitée)

- Notre association est reconnue d'intérêt général depuis le 14/03/2020
et peut émettre des reçus de défiscalisation : 66% pour les particulier et 60% pour les entreprises.